

ZERTIFIKAT

Hiermit wird bestätigt, dass das Unternehmen

UNITECH-Elektroakustik GmbH
Rosenthaler Str. 23
31737 Rinteln

für den im Folgenden genannten Geltungsbereich

Vertrieb, Planung, Projektierung, Montage und Installation,
Inbetriebsetzung, Abnahme, Instandhaltung und Service
von Gefahrenmeldesystemen

ein Qualitätsmanagementsystem nach dem Standard

DIN EN ISO 9001:2015

eingeführt hat und anwendet.

Zertifikatsnummer: SW21301129UE-2
Ausgestellt am: 01.05.2019
Gültig bis: 30.04.2022



Leiter der Zertifizierungsstelle